



Použití :

Uzavírací armatura pro pracovní látku: vodu, neagresivní i agresivní kapaliny, páru, vzduch, ropu a její produkty. Všechny druhy pracovních látek nesmí obsahovat hrubé mechanické nečistoty. Teplota použití -30°C - 425°C

Application :

Isolated valve for the service fluid : water, non-corrosive and corrosive liquids, steam, air, petroleum and petroleum products. Non of the service fluids shall contain coarse mechanical impurities. Suitable temperature -30°C - 425°C

Připojovací rozměry :

Šoupátka jsou dodávána s připojením přírubovým. Příruby jsou vždy odlity v jednom celku s tělesem.

Stavební délky jsou podle DIN 3202 F7

Connection dimensions :

The gate valves are delivered with flanged ends. The flanges are always cast as an integral unit with the valve body. Their dimensions are in compliance with DIN 3202 F7

Ovládání :

Šoupátka se dodávají s ručním kolem, nebo kuželovou převodovkou, nebo elektrickým servopohonem nebo s úpravou pro připojení servopohonu. Standardní připojovací rozměry pro připojení servopohonu jsou podle ISO 5210

Operation :

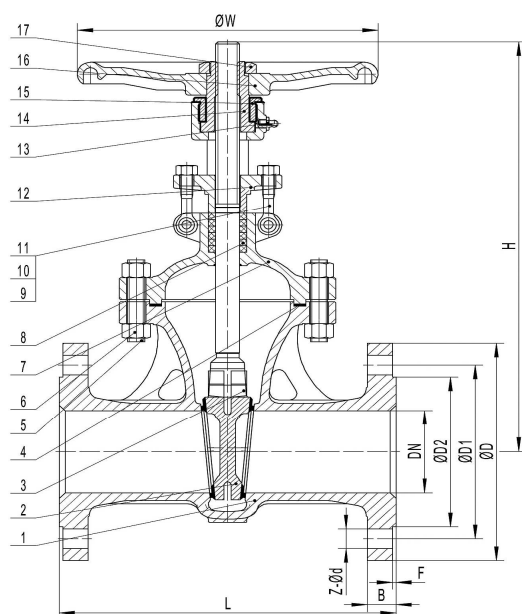
The gate valves are delivered with a handwheel or manual bevel gear or an electric actuator or bare stem ready for connection to an actuator. The standard connecting dimensions for connection to an electric actuator meet the requirements of ISO 5210.

Montáž :

Šoupátko je možné montovat do potrubí v libovolné poloze (svisle i vodorovně). V případě šoupátka s elektrickým nebo pneumatickým pohonem je nutno se řídit ještě ustanovením výrobce pohonu.

Installation :

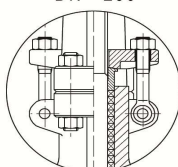
The gate valves may be installed into the piping in any position (vertical or horizontal) In case of gate valves equipped with an electric or pneumatic actuator, instructions of the manufacturer of actuators must be observed.



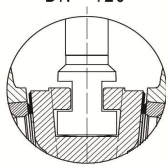
Tabulka materiálů / Table of materials

Pos.	Součást / Component	Materiál /Material
1	Těleso / Body + seat ring	GS-C25 + X20Cr13 / Stellite
2	Klín / Wedge + seat ring	GS-C25 + X20Cr13 / Stellite
3	Vřeteno / stem	X20 Cr13
4	Těsnění / Gasket	SS304 + Graphite
5	Šroub / Bolt	ASTM A 193 B7
6	Matice / Nut	ASTM A 194 2H
7	Víko / Bonnet	GS-C25
8	Ucpávka / Packing	Flexible graphite
9	Šroub ucpávky / Eye bolt	ASTM A 193 B7
10	Čep / Pin	ASTM A 276 420
11	Matice / Nut	ASTM A 194 2H
12	Víko ucpávky / Gland flange	GS-C25
13	Maznice / Oil filler	Cooper
14	Matice vřetena / Stem nut	GGG50.3
15	Gland nut	AISI 1035
16	Kolečko / Handwheel	C22.8
17	Pojistná matice / Lock Nut	AISI 1035

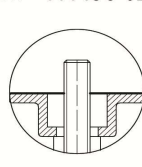
DN ≥ 250



DN ≥ 125



DN ≥ 300 ISO 5210



Tabulka rozměrů (mm) PN25 / PN40 / Table of dimensions (mm) PN25 / PN40

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
L PN25	240	250	270	280	300	325	350	400	450	500	550	600	-	700	800
L PN40	240	250	290	310	350	400	450	550	650	750	650	950	1050	1150	1350
D PN25	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	-	730	845
D PN40	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580	660	685	755	890
D1 PN25	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490	550	-	660	770
D1 PN40	110	125	145	180	190	220	250	320	385	450	510	585	610	670	795
D2 PN25	88	102	122	138	162	188	218	278	335	395	450	505	-	615	720
D2 PN40	88	102	122	138	162	188	218	285	345	410	465	535	560	615	735
B PN25	18	20	22	24	24	26	28	30	32	34	38	40	-	44	46
B PN40	18	20	22	24	24	26	28	34	38	42	46	50	50	52	60
F PN 25/40	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	5
Z-d PN25	4 - 18	4 - 18	8 - 18	8 - 18	8 - 22	8 - 26	8 - 26	12 - 26	12 - 30	16 - 30	16 - 33	16 - 36	-	20 - 36	20 - 39
Z-d PN40	4 - 18	4 - 18	8 - 18	8 - 18	8 - 22	8 - 26	8 - 26	12 - 30	12 - 33	16 - 33	16 - 36	16 - 39	20 - 39	20 - 42	20 - 48
H PN25	300	358	375	433	502	612	676	820	969	1142	1280	1452	-	1676	1864
H PN40	323	372	395	457	552	634	708	858	1015	1210	1345	1490	1780	1850	1910
W PN25	200	280	280	300	350	400	400	400	450	500	600	600	-	700	800
W PN40	200	200	280	280	300	350	400	450	500	550	600	650	700	700	700
m(kg) PN25	16	18	27	32	45	70	85	130	250	330	415	560	750	1100	-
m(kg) PN40	18	20	30	38	56	96	105	180	285	450	680	910	1050	1450	-

Tlakoteplotní oblast pro materiály / Pressure - temperature range for material in group 3E0, 5E0, 13E0, 14E0 according to EN 1092-1

Materiál	PN	RT	Teplota / Temperature										
			100	150	200	250	300	350	400	450	500	520	530
Carbon steel 3EO, 1.0619	16	16	14,9	13,9	12,4	11,4	10,3	9,6	9,2				
Carbon steel 3EO, 1.0619	25/40	40	37,3	34,7	30,2	28,4	25,8	24	23,1				
Alloy steel 5EO, 1.7357/1		40	40	40	40	39,1	36,4	33,8	32	30,2	24,4	16,7	13,5
Stainless steel 1.4404	16	13,5	11,7	10,7	9,7	9	8,5	8	7,7	7,4	7,1		
Stainless steel 1.4408		14,6	12,4	11,2	10,3	9,6	9	8,5	8,2	8	17	7,7	7,5
Stainless steel 1.4404	25/40	33,8	29,3	26,7	24,4	22,6	21,2	20,1	19,2	18,5	17,8		
Stainless steel 1.4408		36,4	31,1	28,1	25,8	24	22,6	21,3	20,4	20,1	19,6	19,2	18,7